



POWERED by
HONDA



Sensor aceite

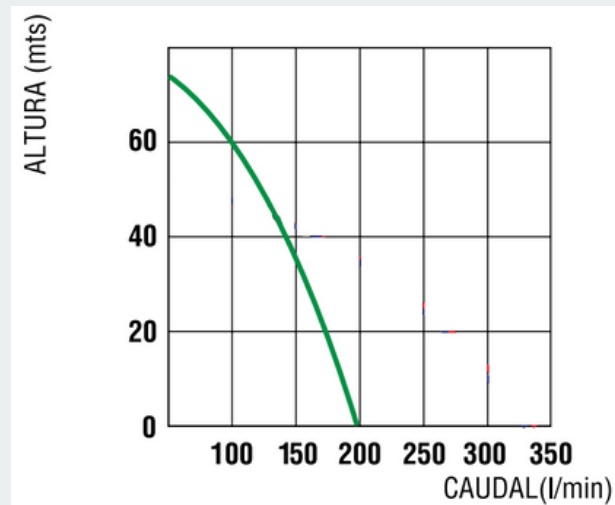


MODELO 2HP-15A

MOTOR	HONDA GX-160 (5,5 HP)
CONEXIONES	2 X 1" Y 1 X 1,5"
ALTURA MÁXIMA	75 M
PESO	30 KG
ASPIRACIÓN MÁXIMA	7 M
CAUDAL MÁXIMO	200 L/MIN.

ACCESORIOS DE SERIE

RACOR ASPIRACIÓN Y RETORNO	FILTRO ASPIRACIÓN
-------------------------------	-------------------



RENDIMIENTO